Leistungserklärung Nr.: 12620 08.2023

gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 und 574/2014 (Bauprodukteverordnung) für die Produktgruppe:

Gesteinskörnungen nach EN 12620 für Beton

Blatt 1/4

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

Name Korngruppe	Sand 0/2	Sand 0/4	Kies 2/8	Kies 4/8	Kies 8/16	Kies 16/32	Splitt 8/11	Splitt 11/16	Splitt 16/22	
Sorten-Nr.	010	020	050	060	070	080	230	240	250	

2. Verwendungszweck: Gesteinskörnung nach EN 12620 zur Herstellung von Beton

3. Hersteller:
Kiesbaggerei Weimar GmbH & CO. KG
Unteres Wagenhart 1
88356 Ostrach-Tafertsweiler

4. Bevollmächtigter: Nicht zutreffend

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

6.a) Leistungserklärung beruht auf der harmonisierten Norm: EN 12620
Notifizierte Stelle: Nr.: 0788
Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg BÜV Zert

6.b) Europäisches Bewertungsdokument: entfällt

7. Erklärte Leistungen: Siehe vollständige Auflistung der wesentlichen Merkmale auf Blättern 2-4

8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Dokumentation: entfällt

Die Leistung der Produktgruppe gemäß Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Ostrach, den 1.08.2023

Denis Hesse, Werksleiter

Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

Sortenverzeichnis zur Leistungserklärung 12620 08.2023
mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung
und zusätzlichen technischen Angaben

Kiesbaggerei Weimar GmbH & Co. KG
Unteres Wagenhart 1
88356 Ostrach

CE 0788
23

Datum: 1.08.2023

Petrographischer Typ: Moräne-Kies

Werk: Wagenhart

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	010	020	050	060
Korngröße (Korngruppe)	**Sand 0/2**	**Sand 0/4**	**Kies 2/8**	**Kies 4/8**
Kornzusammensetzung	G_F85	G_F85	$G_C85/20$	$G_C85/20$
Kornform	—*	—*	SI_{50}	SI_{50}
Kornrohdichte (Trockenrohdichte) in Mg/m³	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05
Gehalt an Feinanteilen	f_3	f_3	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$
Muschelschalengehalt	—*	—*	SC_{10}	SC_{10}
Widerstand gegen Zertrümmerung [5]	—*	—*	SZ_{35}	SZ_{35}
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	PSV_{NPD}	PSV_{NPD}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	AAV_{NPD}	AAV_{NPD}
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	M_{DE}NPD	M_{DE}NPD
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*
Chloride in M.-% [1]	$Cl_{0,02}$	$Cl_{0,02}$	$Cl_{0,02}$	$Cl_{0,02}$
Säurelösliches Sulfat [1]	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$
Gesamtschwefel in M.-% [1]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern [1]	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Carbonatgehalt	—*	—*	—*	—*
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*	—*
Wasseraufnahme in M.-% ca.	—*	—*	—*	1
Freisetzung von Radioaktivität	—*	—*	—*	—*
Freisetzung von Schwermetallen	—*	—*	—*	—*
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	—*	—*	—*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [2]	—*	—*	F_1	F_1
Frost-Tausalz-Widerstand [2] [3]	—*	—*	≤ 5 M-%	≤ 5 M-%
Magnesiusulfat-Widerstand [2]	—*	—*	MS_{18}	MS_{18}
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität [4]	E I	E I	E I	E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen in M.-%	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1

-* No Performance Determined

Angaben zu werktypischen Kornzusammensetzungen von feinen Gesteinskörnungen

Sorten-Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranzen nach Tab. 4 oder Tab. C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
010	0/2	< 3	20	67		91			Tab. C.1
020	0/4	< 3	15	50		70		93	Tab. C.1

1) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung 0/4 nachgewiesen.
2) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung 8/16 nachgewiesen.
3) Nachweis DIN EN 1367-6, Anhang B: NaCl-Verfahren
4) Zum Erfordernis des Nachweises der bezeichneten Eigenschaft siehe "DAfStb-Richtlinie - Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkali-Reaktion im Beton"
5) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der ausgesiebten Kornklasse Kies 8/12,5 bzw. Splitt 8/12.5 nachgewiesen.

Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

Sortenverzeichnis zur Leistungserklärung 12620 08.2023
mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung
und zusätzlichen technischen Angaben

Kiesbaggerei Weimar GmbH & Co. KG
Unteres Wagenhart 1
88356 Ostrach

CE
0788
23

Datum: 1.08.2023

Petrographischer Typ: Moräne-Kies

Werk: Wagenhart

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	**070**	**080**		
Korngröße (Korngruppe)	**Kies 8/16**	**Kies 16/32**		
Kornzusammensetzung	G_C85/20	G_C85/20		
Kornform	SI_{50}	SI_{50}		
Kornrohdichte (Trockenrohdichte) in Mg/m³	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05		
Gehalt an Feinanteilen	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$		
Muschelschalengehalt	SC_{10}	SC_{10}		
Widerstand gegen Zertrümmerung [2]	SZ_{35}	SZ_{35}		
Widerstand gegen Polieren	PSV_{NPD}	PSV_{NPD}		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV_{NPD}	AAV_{NPD}		
Widerstand gegen Verschleiß	M_{DE}NPD	M_{DE}NPD		
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*		
Chloride in M.-% [1]	$Cl_{0,02}$	$Cl_{0,02}$		
Säurelösliches Sulfat [1]	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$		
Gesamtschwefel in M.-% [1]	≤ 1	≤ 1		
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern [1]	Bestanden	Bestanden		
Carbonatgehalt	—*	—*		
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*		
Wasseraufnahme in M.-%	0,8	0,7		
Freisetzung von Radioaktivität	—*	—*		
Freisetzung von Schwermetallen	—*	—*		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	—*		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [2]	F_1	F_1		
Frost-Tausalz-Widerstand [2] [3]	≤ 5 M-%	≤ 5 M-%		
Magnesiumsulfat-Widerstand [2]	MS_{18}	MS_{18}		
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität [4]	E I	E I		
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen in M.-%	≤ 0,1	≤ 0,1		

-* No Performance Determined

1) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung 0/4 nachgewiesen.
2) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung 8/16 nachgewiesen.
3) Nachweis DIN EN 1367-6, Anhang B: NaCl-Verfahren
4) Zum Erfordernis des Nachweises der bezeichneten Eigenschaft siehe "DAfStb-Richtlinie - Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkali-Reaktion im Beton"
5) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der ausgesiebten Kornklasse Kies 8/12,5 bzw. Splitt 8/12.5 nachgewiesen.

Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

Sortenverzeichnis zur Leistungserklärung 12620 08.2023
mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung
und zusätzlichen technischen Angaben

Kiesbaggerei Weimar GmbH & Co. KG
Unteres Wagenhart 1
88356 Ostrach

CE
0788
23

Datum: 1.08.2023

Petrographischer Typ: Moräne-Kies

Werk: Wagenhart

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	**230**	**240**	**250**	
Korngröße (Korngruppe)	**Splitt 8/11**	**Splitt 11/16**	**Splitt 16/22**	
Kornzusammensetzung	G_C85/20	G_C85/20	G_C85/20	
Kornform	SI_{15}	SI_{15}	SI_{15}	
Kornrohdichte (Trockenrohdichte) in Mg/m³	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	
Gehalt an Feinanteilen	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$	
Anteil gebrochener Oberflächen	C 95/1	C 95/1	C 95/1	
Muschelschalengehalt	SC_{10}	SC_{10}	SC_{10}	
Widerstand gegen Zertrümmerung [5]	SZ_{26}	SZ_{26}	SZ_{26}	
Widerstand gegen Polieren	PSV_{NPD}	PSV_{NPD}	PSV_{NPD}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV_{NPD}	AAV_{NPD}	AAV_{NPD}	
Widerstand gegen Verschleiß	M_{DE}NPD	M_{DE}NPD	M_{DE}NPD	
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	
Chloride in M.-% [1]	$Cl_{0,02}$	$Cl_{0,02}$	$Cl_{0,02}$	
Säurelösliches Sulfat [1]	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$	
Gesamtschwefel in M.-% [1]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern [1]	Bestanden	Bestanden	Bestanden	
Carbonatgehalt	—*	—*	—*	
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*	
Wasseraufnahme in M.-%	—*	—*	—*	
Freisetzung von Radioaktivität	—*	—*	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	—*	—*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	—*	—*	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [2]	F_1	F_1	F_1	
Frost-Tausalz-Widerstand [2] [3]	≤ 5 M-%	≤ 5 M-%	≤ 5 M-%	
Magnesiumsulfat-Widerstand [2]	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität [4]	E I	E I	E I	
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen in M.-%	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	

-* No Performance Determined

1) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung 0/4 nachgewiesen.
2) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung 8/16 nachgewiesen.
3) Nachweis DIN EN 1367-6, Anhang B: NaCl-Verfahren
4) Zum Erfordernis des Nachweises der bezeichneten Eigenschaft siehe "DAfStb-Richtlinie - Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkali-Reaktion im Beton"
5) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der ausgesiebten Kornklasse Kies 8/12,5 bzw. Splitt 8/12.5 nachgewiesen.